

## Parker - dehydrátory WEU

### Technické údaje-šroubovací

Typ	Schiessl	Připojení
WEU032F	251.3121	7/16"UNF
WEU052F	251.3213	7/16"UNF
WEU053F	251.3124	5/8"UNF
WEU082F	251.3125	7/16"UNF
WEU083F	251.3126	5/8"UNF
WEU084F	251.3127	3/4"UNF
WEU162F	251.3128	7/16"UNF
WEU163F	251.3129	5/8"UNF
WEU164F	251.3130	3/4"UNF
WEU165F	251.3131	7/8"UNF
WEU303F	251.3132	5/8"UNF
WEU304F	251.3133	3/4"UNF
WEU305F	251.3134	7/8"UNF

**Poznámka:** Maximální pracovní přetlak 43 bar i pro R410A

### Technické údaje -letovací

Typ	Schiessl	Připojení
WEU0306MMS	251.3141	6mm
WEU0506MMS	251.3142	6mm
WEU0510MMS	251.3143	10mm
WEU0806MMS	251.3144	6mm
WEU0810MMS	251.3145	10mm
WEU0812MMS	251.3146	12mm
WEU1610MMS	251.3146	10mm
WEU165S	251.3149	16mm
WEU3012MMS	251.3151	12mm
WEU305S	251.3152	16mm
WEU307S	251.3153	22mm

**Poznámka:** Maximální pracovní přetlak 43 bar i pro R410A

## Parker- sací filtry proti spáleninám

### Technické údaje

Typ	Schiessl	Připojení
WSL305S	251.2883	16mm let.
WSL307S	251.2885	22mm let.
WSL419S	251.2886	28mm let.
WSL7511S	251.2887	35mm let.
WSL7513S	251.2888	42mm let.
WSL163S	251.2895	10mm let.
WSL164S	251.2896	12mm let.
WSL165S	251.2897	16mm let.
WSL166S	251.2898	18mm let.
WSL167S	251.2899	22mm let.



### Postup pro odstranění spálenin v okruhu (Burn out )

1. Použijte dehydrátor o číslo vyšší velikosti, než odpovídá velikosti dehydrátoru pro kapalinu.
2. Dehydrátor zabudujte co nejbližší ke kompresoru-nejlépe těsně před uzavírací ventil
3. Změřte tlakovou ztrátu nového filtru. Během prvních 6-8 hodin provozu kontrolujte tlakovou ztrátu dehydrátoru, která se musí zvyšovat. Dehydrátor se silně zahřívá
4. Pokud tlaková ztráta přestoupí hodnoty udávané výrobcem, dehydrátor vyměňte.
5. Opakujte body 3. a 4. po 48 hodinách provozu.
6. Pokud tlaková ztráta roste i po druhé výměně dehydrátoru, opakujte body 3. a 4.
7. Pokud tlaková ztráta již neroste, vyměňte dehydrátor za nový, který ponecháte v okruhu trvale.
8. **Uvědomte si, že stoupající tlaková ztráta znamená, že filtr pracuje a okruh se čistí.**